

Abbattitori-Congelatori CW

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 64/56 kg

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



727897 (RBC102)

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 64/56 kg, per 10 teglie GN 2/1 o 600x800 mm, da +3° a -36° C in cella. Gas R452a

Descrizione

Articolo N° _____

Può ospitare 10 teglie GN 2/1 o 600x800 mm. Capacità di carico: abbattimento 64 kg, congelamento 56 kg (normativa UK). Pannello superiore esterno/interno e pannelli frontali e laterali in acciaio AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca con cerniera a destra. Unità refrigerata incorporata. Controllo elettronico, 5 cicli standard e 10 personalizzabili. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Evaporatore con protezione anti corrosione. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +3°-36°C. Per temperatura ambiente fino a 40°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R452a (senza HCFC e CFC).

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Congelamento (temperatura aria -36°C)
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20° C).
- Performance garantita ad una temperatura ambiente di +40°C
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Sbrinamento automatico e manuale.

Costruzione

- Rispettoso dell'ambiente: gas refrigerante R452a
- Interamente in acciaio inox AISI 304.
- Cella con angoli arrotondati per una maggiore facilità di pulizia
- Pannello frontale incernierato per un facile accesso ai principali componenti.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- Non necessita di allacciamenti idrici.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Unità refrigerante incorporata.
- Guarnizione magnetica rimovibile per porta con design igienico.

Sostenibilità

- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.
- Ciclo di mantenimento a +3°C per l'abbattimento o -22°C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (possibile anche attivazione manuale).



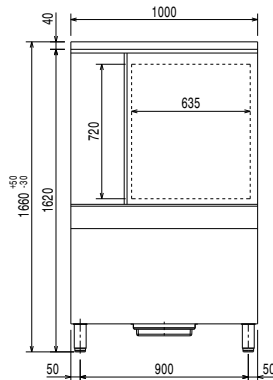
Accessori inclusi

- 1 x 1 Sonda extra a 1 sensore per PNC 880213
abbattitori/congelatori

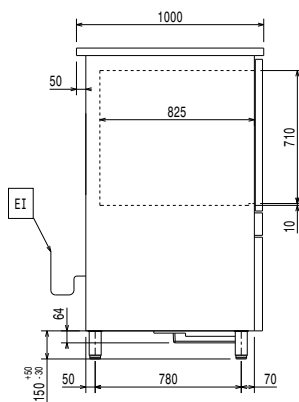
Accessori opzionali

- BASE SCORRIMENTO ABBATT/
CONG.10 GN2/1 PNC 880075
- Guide griglie passo 80 mm forno 10 GN PNC 922117
2/1
- Guide griglie passo 60 mm forno 10 GN PNC 922123
2/1
- Carrello per struttura scorrevole 10 GN PNC 922128
1/1-2/1
- Kit per movimentare la struttura GN 2/1 PNC 922202

Fronte

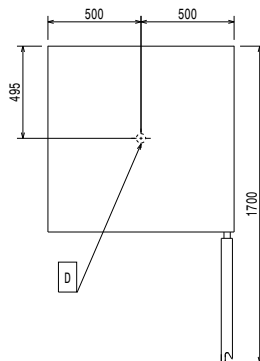


Lato



D = Scarico acqua
 EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:

727897 (RBC102) 380-415 V/3N ph/50 Hz

Potenza installata max:

3.96 kW

Installazione

Spazio libero:

5 cm laterali e posteriori.

Si prega di seguire le istruzioni dettagliate fornite con l'unità per l'installazione.

Capacità

Tipologia teglie:

teglie GN 1/1, 600x400

Informazioni chiave

Dimensioni esterne, larghezza:

1000 mm

Dimensioni esterne, profondità:

1010 mm

Dimensioni esterne, altezza:

1640 mm

Peso netto:

235 kg

Peso imballo:

255 kg

Volume imballo:

1.93 m³

Dati refrigerazione

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:

-30 °C

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C):

120 min

Capacità di carico totale (abbattimento):

80 kg

Certificati ISO

ISO Standards:

ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Tipo di refrigerante:

R452A

Indice GPW

2141

Potenza refrigerante:

2540 W

Peso refrigerante:

3700 g

Consumo energetico per ciclo (abbattimento):

0.076 kWh/kg